

# Programmübersicht



## siegling prolink modulbänder

### Prolink Beltfinder

DIE NEUE APP



So einfach  
finden Sie das  
richtige Kunst-  
stoffmodulband  
für Ihr Förder-  
system.

[m.prolink-finder.com](http://m.prolink-finder.com)



Auf durchlässigen Modulen tropfen Bohnen während der Förderung zur weiteren Verarbeitung ab.



Robuste Siegling Prolink Typen halten die Produktion bei der Reifenmontage im Fluss.



Siegling Prolink mit Friktionsauflagen bringt die Kids spielend nach oben.



Besonders wichtig in hygienisch sensiblen Bereichen, wie z. B. der Fleischverarbeitung: Siegling Prolink Modulbänder lassen sich gut reinigen.

# Siegling Prolink Modulbänder

**Konventionelle Transportbänder sind aufgrund ihrer Bauart für viele Förder- und Prozessaufgaben nur bedingt geeignet. Siegling Prolink Kunststoff-Modulbänder ergänzen das Siegling Transportbandprogramm an diesen Stellen perfekt. Unsere große Erfahrung in der Leichtfördertechnik garantiert Ihnen nicht nur hervorragende Produktqualität, sondern auch qualifizierte Beratung, schnelle Verfügbarkeit und praxisgerechten Service.**

## Anpassungsfähig durch modularen Aufbau

Zahlreiche unterschiedliche Moduldesigns, Werkstoffe und Zubehöre sind bei Siegling Prolink miteinander kombinierbar. Siegling Prolink Kunststoff-Modulbänder können deshalb perfekt an die jeweilige Transport- und Produktionsaufgabe angepasst werden. Selbst für hoch spezialisierte Anwendungen finden wir die richtige Lösung.

Siegling Prolink wird erfolgreich eingesetzt beim Transport von

- Fleisch-, Fisch- und Geflügelprodukten
- Kartoffeln und Gemüse
- Backwaren aller Art
- Paketen und Möbeln
- Fahrzeugen und Skids
- Personen

Häufig übernimmt Siegling Prolink dabei Prozessaufgaben, die weit über die eigentliche Förderfunktion hinausgehen.

## Wirtschaftlich im Betrieb

Modulbänder sind robust und langlebig. Sie erlauben rationelle Förder- und Prozessfunktionen, die mit konventionellem Bandmaterial nicht zu realisieren sind.

Sie können auf der Anlage endlos gemacht werden; einzelne Module sind bei Beschädigung schnell ausgetauscht. Stillstandszeiten werden so minimiert. Längen- und Breitenänderungen sind möglich. Durch den nachträglichen Einsatz von Funktionsmodulen kann sogar die Bänderbeschaffenheit nachträglich verändert werden.

## Inhalt

---

Das Siegling Prolink System 4

---

Übersicht Linearmodule 6

---

Übersicht Kurvenmodule 8

---

Einsatzbereiche 10

---

## Anhang

Typenschlüssel/Legende

Temperaturbereiche/

HACCP-Ausführungen/Materialien

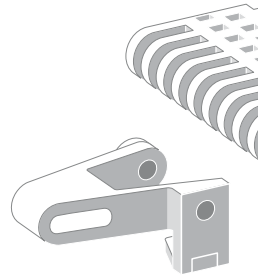
---



## Das Siegling Prolink System: jedes Band ein Spezialist



Siegling Prolink Kurvenbänder sind bestens geeignet für platzsparendes Trocknen oder Frosten.



### Modulvielfalt in zehn Serien

In enger Zusammenarbeit mit Anwendern und Erstausrüstern stellt unsere Forschung und Entwicklung sicher, dass alle Typen des Siegling Prolink Systems rundherum leistungsstark sind.

Für vielfältige Förder- und Prozessaufgaben von „filigran“ bis „heavy-duty“ stehen Ihnen zehn Serien mit mehr als 40 Modularten zur Verfügung.

Die Einzelmodule werden durch eingesteckte Kupplungsstäbe beweglich miteinander verbunden und endlos gemacht.

Das bedeutet:

- variable Breiten und Längen
- einfache Reparatur
- geringe Lagerhaltung

Bestehende Anlagen können problemlos auf Siegling Prolink umgerüstet werden.

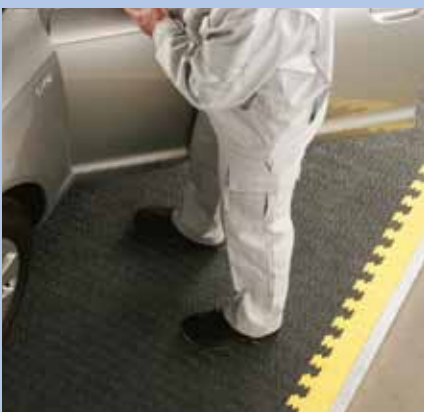
Neben den Standardfarben sind beliebige Farben auf Anfrage lieferbar.

Datenblätter und weitere technische Informationen zu den einzelnen Serien senden wir Ihnen auf Anfrage.

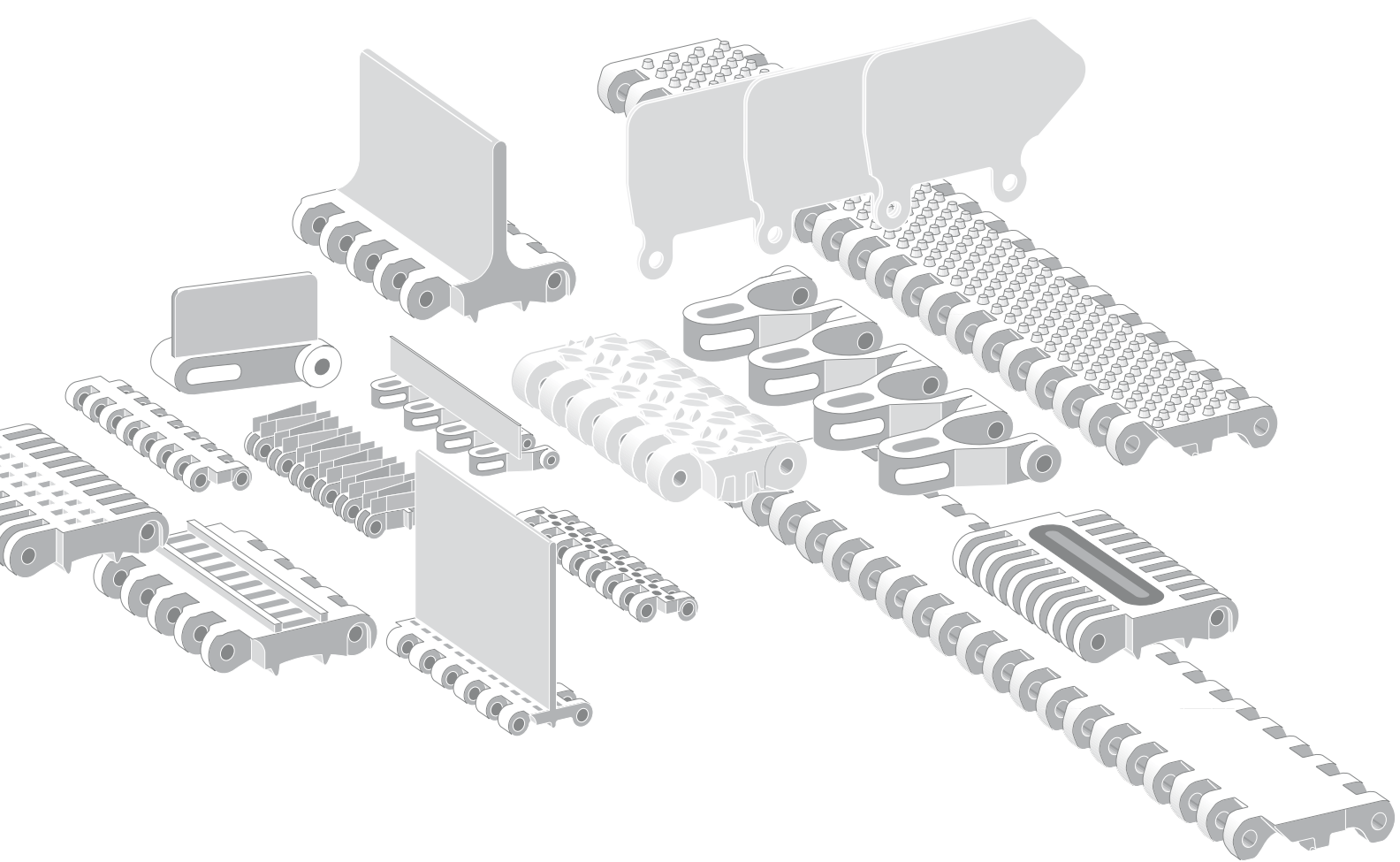
Die vorgestellten Modultypen sind in einigen Modul-/Werkstoff-/Farbkombinationen nicht als Standard erhältlich. Nähere Informationen erhalten Sie gerne bei uns.



On- und offshore ist Siegling Prolink vielfach bewährt für die Verarbeitung von Fisch und Meeresfrüchten.



Als Werkerbänder in der Automobilindustrie bieten Siegling Prolink Module einen sicheren Stand.



### Funktionsgerechte Details

Um die Bandfunktion spezialisieren zu können, gehören zu fast allen Serien Profile, Seitenplatten und weiteres Zubehör sowie Module mit unterschiedlichen Strukturen. Darüber hinaus sind Sondermodule und Sonderzubehöre für Spezialanwendungen erhältlich, die wir auch nach Ihren Anforderungen entwickeln.

Sprechen Sie uns an!

### Zahlreiche Werkstoffe

Über das Moduldesign hinaus ermöglicht die Materialauswahl eine weitere Anpassung an die Förder- und Prozessaufgabe.

Alle Werkstoffe haben sich in unterschiedlichsten industriellen Umgebungen bewährt und decken durch ihre spezifischen Eigenschaften sehr verschiedene mögliche Einsatzbedingungen ab.

Die einzelnen Siegling Prolink Serien sind jeweils in einigen Werkstoffen standardmäßig erhältlich (siehe dazu die jeweilige Serie). Darüber hinaus können sie aber auch aus allen Materialien produziert werden, die wir Ihnen auf der Ausklappseite vorstellen.

### Spezielle HACCP-Ausführungen

Neue gesetzliche Regelungen zwingen die Lebensmittelhersteller zu immer strengeren Hygienevorkehrungen.

Mit konventionellen Transport- und Prozessbändern sind diese Anforderungen häufig nicht mehr zu erfüllen. Siegling Prolink Modulbänder sind darauf ausgerichtet, Ihr HACCP-Konzept wirksam zu unterstützen (siehe Ausklappseite).

# Übersicht Siegling Prolink Linear-Serien

## Serie 1

Teilung 50 mm (2 in)\*

Für den Transport mittelschwerer und schwerer Güter in industriellen Anwendungen.

## Serie 2

Teilung 25 mm (1 in)\*

Für den Transport leichter Güter im Lebensmittelbereich, im Containerhandling und in industriellen Anwendungen.

## Serie 3

Teilung 50 mm (2 in)\*

Für den Transport mittelschwerer Güter im Food- und Nonfood-Bereich. Einfach zu reinigen, offene Scharnierkonstruktion.

## Serie 4.1

Teilung 14 mm (0,55 in)\*

Für den Transport leichter bis mittelschwerer Güter im Food- und Nonfood-Bereich. Die kleine Teilung erlaubt kleine Umlenkungen auch mit Messerkanten.



Certified

## Serie 6.1

Teilung 50 mm (2 in)\*

Für den Transport mittelschwerer Güter. Spezialentwicklung für anspruchsvolle Aufgaben bei der Verarbeitung von Fleisch, Geflügel und Fisch einschließlich Entbeinen, Enthäuten und Zuschneiden. Einfach zu reinigen, offene Scharnierkonstruktion.

## Serie 7

Teilung 40 mm (1,6 in)\*

Besonders starker und robuster Bandtyp mit hervorragender Zugfestigkeit für industrielle Anwendungen. Für den Schwerlastbetrieb als Werkerband, beim Fahrzeugtransport usw.

## Modultypen

**S1-0 FLT**  
**S1-18 FLT**  
**S1-0 NSK**  
**S1-0 FRT**

Geschlossene, glatte Oberfläche  
Durchlässige, glatte Oberfläche  
Geschlossene Oberfläche, mit Antirutschstruktur  
Geschlossene Oberfläche, mit Friction Top

**S2-0 FLT**  
**S2-12 FLT**  
**S2-57 GRT**  
**S2-57 RRB**  
**S2-0 FRT**

Geschlossene, glatte Oberfläche  
Durchlässige, glatte Oberfläche  
Sehr durchlässige, gitterförmige Oberfläche  
Sehr durchlässig, mit hohen Rippen für Übergabeprozesse  
Geschlossene Oberfläche, mit Friction Top

**S3-0 FLT**  
**S3-16 FLT**  
**S3-0 LRB**  
**S3-16 LRB**

Geschlossene, glatte Oberfläche  
Durchlässige, glatte Oberfläche  
Geschlossene Oberfläche, mit Querrippen  
Durchlässige Oberfläche, mit Querrippen

**S4.1-0 FLT**  
**S4.1-0 NPY**  
**S4.1-0 FRT1**  
**S4.1-21 FLT**  
**S4.1-21 NTP**







Geschlossene, glatte Oberfläche  
Geschlossene Oberfläche, mit negativer Pyramidenstruktur  
Geschlossene Oberfläche, mit Friction Top  
Durchlässige, glatte Oberfläche  
Durchlässig, mit Rundnoppen

**S6.1-0 FLT**  
**S6.1-0 NTP**  
**S6.1-0 CTP**  
**S6.1-23 FLT**

Geschlossene, glatte Oberfläche  
Geschlossen, mit Rundnoppen  
Geschlossen, mit Spitznoppen  
Durchlässige, glatte Oberfläche

**S7-0 FLT**  
**S7-6 FLT**  
**S7-0 NSK**  
**S7-6 NSK**  
**S7-0 FRT**

Geschlossene, glatte Oberfläche  
Durchlässige, glatte Oberfläche  
Geschlossene Oberfläche, mit Antirutschstruktur  
Durchlässige Oberfläche, mit Antirutschstruktur  
Geschlossene Oberfläche, mit Friction Top

	Material**	Farben (Standard)**	Zulässige Zugkraft [N/mm (lb/ft)]***	Teilung [mm (in)]*	Bandbreite minimal [mm (in)]*	Breitenstufung [mm (in)]*
 S1-0 FLT	PE, PP, POM, POM-HC	AT, WT	18 bis 40 (1233 bis 2740)	50 (2)	50 (2) Für Bänder mit FRT-Struktur 250 (9,8)	10 (0,4)
 S2-0 FLT	PE, PP, POM, PA 6.6-HT	BL, WT	3 bis 7 (206 bis 480)	25 (1)	50 (2) Für Bänder mit FRT-Struktur 100 (3,9)	16,66 (0,7)
 S3-0 FLT	PE, PP, POM	WT	6 bis 16 (411 bis 1096)	50 (2)	40 (1,6)	20 (0,8)
 S4.1-0 FLT	PE, PE (R8), PP, PP (R7), POM, POM (R6)	BL, BL (BK), WT, WT (BK)	3 bis 10 (206 bis 685)	14 (0,55)	25 (1)	12,5 (0,5)
 S6.1-0 FLT	PE, PP, POM, POM-CR	LB, WT	13 bis 30 (891 bis 2055)	50 (2)	40 (1,6)	20 (0,8)
 S7-0 FLT	PE, PP, POM, POM-HC, PXX-HC	AT	K.-stäbe Kunststoff: 18 bis 50 (1233 bis 3425) Rostfreier Stahl: 40 bis 60 (2740 bis 4110)	40 (1,6)	40 (1,6) Für Bänder mit FRT-Struktur 360 (14,2)	20 (0,8)

Weitere Typen auf der nachfolgenden Doppelseite.

\* Alle zölligen Maße sind gerundet.

\*\* Nicht jedes Material ist in jeder Farbe lieferbar.

\*\*\* Abhängig von Typ und Material.

Die Erklärung der Abkürzungen sowie den Typenschlüssel finden Sie auf der Ausklappseite hinten.

# Übersicht Siegling Prolink Linear-Serien

## Serie 8

Teilung 25,4 mm (1 in)

Für den Transport mittelschwerer bis schwerer Güter in industriellen Anwendungen.

### Modultypen

<b>S8-0 FLT</b>	Geschlossene, glatte Oberfläche
<b>S8-0 NSK</b>	Geschlossene Oberfläche, mit Antirutschstruktur
<b>S8-25 RAT</b>	Durchlässige Oberfläche, mit abgerundeten Auflageflächen
<b>S8-0 FRT1</b>	Geschlossene Oberfläche, mit Friction Top



## Serie 10

Teilung 25,4 mm (1 in)

Für den Transport leichter bis mittelschwerer Güter in hygienesensiblen Bereichen.

<b>S10-0 FLT</b>	Geschlossene, glatte Oberfläche
<b>S10-22 FLT</b>	Durchlässige, glatte Oberfläche

# Übersicht Siegling Prolink Kurven-Serien

## Serie 5

Teilung 25 mm (1 in)\*

Kurven- und Spiralband mit Kupplungsstäben aus Edelstahl für den Transport mittelschwerer Güter. Besonders starkes und vielseitiges Kurvenband mit hoher Durchlässigkeit.

### Modultypen

<b>S5-45 GRT</b>	Gitterförmig, hoch durchlässig
<b>S5-45 GRT G</b>	Geführtes Randmodul
<b>S5-45 NTP</b>	Hoch durchlässig, gitterförmig, mit Rundnoppen
<b>S5-45 FRT</b>	Mit Friction Top
<b>S5-45 GRT ST</b>	Verstärkte Ausführung

## Serie 9

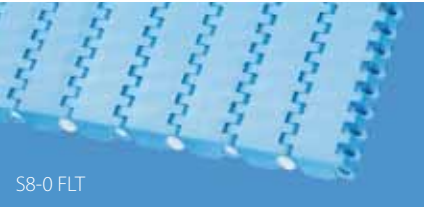

Teilung 50 mm (2 in)\*



Kurven- und Spiralband mit Kupplungsstäben aus Edelstahl für den Transport schwerer Güter. Besonders starkes und vielseitiges Kurvenband mit hoher Durchlässigkeit.

<b>S9-57 GRT</b>	Gitterförmig, hoch durchlässig
<b>S9-57 GRT G</b>	Geführtes Randmodul
<b>S9-57 NTP</b>	Hoch durchlässig, gitterförmig, mit Rundnoppen
<b>S9-57 GRT</b>	Optimiert für große Kurvenradien
<b>F2, F3, F4, F5, F6, F7, F8</b>	



Fortsetzung von vorheriger Doppelseite.

	Material**	Farben (Standard)**	Zulässige Zugkraft [N/mm (lb/ft)]***	Teilung [mm (in)]	Bandbreite minimal [mm (in)]	Breitenstufung [mm (in)]
	PP, PP (R7), POM, POM (R6), POM-CR, PXX-HC	AT, BL, BL (BK), BK, LG, LG (BK), WT	20 bis 40 (1370 bis 2740)	25,4 (1)	38,1 (1,5)	12,7 (0,5)
	PE, PP, POM	LB, WT	3 bis 20 (206 bis 1370)	25,4 (1)	38,1 (1,5)	19,05 (0,75)

	Material**	Farben (Standard)**	Zulässige Zugkraft [N/mm (lb/ft)]*** (Geraden)	Zulässige Zugkraft [N (lb)]*** (Kurven)	Teilung [mm (in)]*	Bandbreite minimal [mm (in)]*	Breitenstufung [mm (in)]*	Konstruktionshinweise
	PE, PP, POM	DB, WT	10 bis 25 (685 bis 1713)	1000 bis 2100 (225 bis 473)	25 (1)	100 (3,9)	25 (1)	min. Kurvenradius = 2 x Bandbreite, min. Länge der geraden Einlauf-/Auslaufstrecke vor/nach der Kurve = 2 x Bandbreite.
	PE, PP, POM	LG, WT	12 bis 30 (822 bis 2055)	1600 bis 2800 (360 bis 630)	50 (2)	100 (3,9)	50 (2)	min. Kurvenradius = 1,8 x Bandbreite, min. Länge der geraden Einlauf-/Auslaufstrecke vor/nach der Kurve = 2 x Bandbreite.

\* Alle zölligen Maße sind gerundet.

\*\* Nicht jedes Material ist in jeder Farbe lieferbar.

\*\*\* Abhängig von Typ und Material.

Die Erklärung der Abkürzungen sowie den Typenschlüssel finden Sie auf der Ausklappseite hinten.

# Einsatzbereiche im Überblick

	Waschen	Abtropfen	Elevator	Sortieren	Standardförderung	Tiefkühlen	Palettieren/depalettieren	Behälterförderung	Sterilisieren/kühlen	Formen entleeren	Waschtunnel	Spiraltürme	Kühlen/frostern	Standardförderung	Verzieren/glasieren	Metallsuchgerät	Transport von Blechen/Formen	Laminieren	Verpacken
	Obst/Gemüse										Backwaren								
<b>Serie 1</b>																			
S1-0 FLT	•		•	•	•					•	•						•		•
S1-18 FLT		•	•		•	•					•								
S1-0 NSK																			
S1-0 FRT																			
<b>Serie 2</b>																			
S2-0 FLT				•	•									•	•		•	•	•
S2-12 FLT																			
S2-57 GRT	•	•				•			•				•			•		•	
S2-57 RRB						•	•	•	•				•			•			
S2-0 FRT						•	•	•	•				•			•			
<b>Serie 3</b>																			
S3-0 FLT			•	•	•		•	•		•				•	•		•		•
S3-16 FLT	•	•	•		•	•			•		•								
S3-0 LRB									•										
S3-16 LRB																			
<b>Serie 4.1</b>																			
S4.1-0 FLT													•	•	•	•		•	•
S4.1-0 NPY													•	•	•	•		•	•
S4.1-0 FRT1			•				•						•	•	•	•		•	•
S4.1-21 FLT		•	•										•	•	•	•		•	•
S4.1-21 NTP																			
<b>Serie 5</b>																			
S5-45 GRT	•	•			•	•			•	•	•		•	•		•	•		
S5-45 GRT G	•	•			•	•			•	•	•	•	•	•		•	•		
S5-45 NTP																			
S5-45 FRT																			
S5-45 GRT ST	•	•			•	•			•	•	•	•	•	•		•	•		
<b>Serie 6.1</b>																			
S6.1-0 FLT		•	•			•				•				•		•			•
S6.1-0 NTP																			
S6.1-0 CTP																			
S6.1-23 FLT	•	•	•		•	•			•		•		•	•					
<b>Serie 7</b>																			
S7-0 FLT																			
S7-6 FLT																			
S7-0 NSK																			
S7-6 NSK																			
S7-0 FRT																			
<b>Serie 8</b>																			
S8-0 FLT					•		•	•		•							•		•
S8-0 NSK																			
S8-25 RAT							•	•						•			•		•
S8-0 FRT1			•				•	•											•
<b>Serie 9</b>																			
S9-57 GRT	•	•				•			•		•		•	•		•	•		
S9-57 GRT G	•	•				•			•		•	•	•	•		•	•		
S9-57 NTP																			
S9-57 GRT F2, F3, F4, F5, F6, F7, F8												•							
<b>Serie 10</b>																			
S10-0 FLT	•		•	•	•								•	•	•	•			
S10-22 FLT	•	•	•		•						•		•	•	•	•			



# Typenschlüssel, Legende

## Typenschlüssel\*

		Serie ①		Durchlässigkeit/Zahnradgröße ②		Oberflächenstruktur ③		Typ ④		Art ⑤		Material ⑥		Farbe ⑦		Höhe/Durchmesser/Achsaufnahme ⑧		Länge/Breite ⑨	
S2	-	Z20	SPR	POM	WT	RD1.5IN													
S4.1	-	0	UM	POM	BL														
S5	-	45	SML	SG	WT	H100													

## Legende

### ① Serie

S1
S2
S3
S4.1
S5
S6.1
S7
S8
S9
S10

### ② Durchlässigkeit/Zahnradgröße

Prozentuale Durchlässigkeit  
Format: xx  
z.B. 20 = 20 %  
Für Zahnräder: Anzahl der Zähne  
Format: „Z“xx  
z.B. Z12 = 12 Zähne

### ③ Oberflächenstruktur

CTP	=	Mit Spitznoppen
FLT	=	Ebene Oberfläche
FRT1	=	Friction Top, Design 1
FRT-OG	=	FRT ohne High Grip-Einsatz
GRT	=	Gitterstruktur
LRB	=	Querrippen
MOD	=	Modifizierte Modulform
NCL	=	Antihaft-Oberfläche
NPY	=	Negative Pyramide
NSK	=	Rutschfeste Oberflächenstruktur
NTP	=	Mit Rundnoppen
RAT	=	Abgerundete Auflageflächen
RRB	=	Erhöhte Verrippung auf der Moduloberseite

### ④ Typ

CM	=	Mittenmodul
SML	=	Seitenmodul, links
SMR	=	Seitenmodul, rechts
SMU	=	Seitenmodul, universal/beidseitig
UM	=	Universalmodul
PMC	=	Mittenmodul mit Profil
PMU	=	Universalmodul mit Profil
PMU	=	Universalmodul mit eingerücktem Profil
Ixx	=	xx = eingerückt in mm
CLP	=	Clip
RI	=	High Grip-Einsatz
SG	=	Modul mit Seitenplatte
PIN	=	Kupplungsstab
FPL	=	Fingerplatte
SPR	=	Zahnrad
RTR	=	Klemmring
TPL	=	Wendekonsolle, links
TPR	=	Wendekonsolle, rechts

### ⑤ Art

BT	=	Lagerzapfen
G	=	Geführt
SG	=	Seitenplatte
ST	=	Verstärkt (S5)
DR	=	Zweireihiges Zahnrad
SP	=	Geteiltes Zahnrad
F1, F2,	=	Kollapsfaktor-
F3 ...	=	Module

### ⑥ Material

PA	=	Polyamid
PA-HT	=	Polyamid hoch temperaturbeständig
PBT	=	Polybutylenterephthalat
PE	=	Polyethylen
PE-MD	=	PE detektierbar
POM	=	Polyoxymethylen (Polyacetal)
POM-CR	=	POM schnittfest/schlagzäh
POM-HC	=	POM antistatisch
POM-MD	=	POM detektierbar
PP	=	Polypropylen
PP-HC	=	PP antistatisch
PXX	=	Selbstlöschend
PXX-HC	=	Selbstlöschend/antistatisch
POM-PE	=	POM Seitenmodul + PE Mittenmodul
POM-PP	=	POM Seitenmodul + PP Mittenmodul
R1	=	TPE 80 Shore A, PP
R2	=	EPDM 80 Shore A, vulkanisiert
R3	=	TPE 70 Shore A, PP
R4	=	TPE 86 Shore A, PP
R5	=	TPE 52 Shore A, PP
R6	=	TPE 63 Shore A, POM
R7	=	TPE 50 Shore A, PP
R8	=	TPE 55 Shore A, PE
SER	=	Selbstlöschendes TPE
SS	=	Rostfreier Edelstahl
HA	=	Unterstützt das HACCP-Konzept

### ⑦ Farbe\*\*

AT	=	Anthrazit	
BL	=	Blau	
BG	=	Beige	
BK	=	Schwarz	
DB	=	Dunkelblau	
GN	=	Grün	
LB	=	Hellblau	
LG	=	Hellgrau	
OR	=	Orange	
RE	=	Rot	
TR	=	Transparent	
WT	=	Weiß	
YL	=	Gelb	

### ⑧ Höhe/Durchmesser/Achsaufnahme

Höhe in mm  
Format: Hxxx  
Ø Kupplungsstab in mm  
Format: Dxxx  
Achsaufnahme:  
SQ (= quadratisch) oder RD (= rund)  
Angabe in mm oder Inch  
Format: SQxxMM oder RDxxIN

### ⑨ Länge/Breite

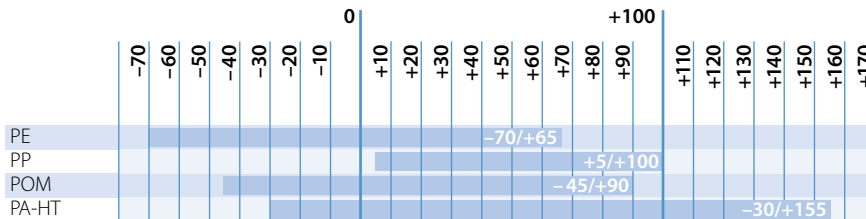
Kupplungsstäbe in mm  
Format: Lxxx  
Module in mm  
Format: Wxxx

\* Nicht für jede Artikelbeschreibung sind alle Angaben erforderlich. Unnötige Parameter werden in diesen Fällen weggelassen; die Folgenden rücken entsprechend auf.

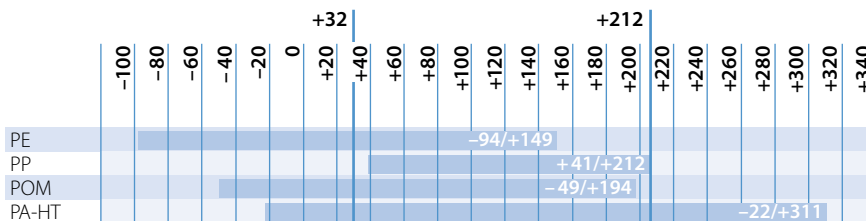
\*\* Die serienspezifischen Standardfarben entnehmen Sie bitte der Typentabelle. Zahlreiche weitere Farben sind auf Anfrage erhältlich. Druck-, produktions- und materialtechnisch bedingt sind Farbabweichungen möglich.

# Temperaturbereiche, HACCP-Ausführungen, Zertifikate, Materialien

## Temperaturbereiche in °C



## Temperaturbereiche in °F



## Materialien

### PE (Polyethylen)

- sehr gute chemische Beständigkeit gegen Säuren und Laugen
- sehr gute Ablöseigenschaften durch geringe Oberflächenspannung
- gutes Reib- und Verschleißverhalten
- hohe Zähigkeit
- geringes spezifisches Gewicht

### PP (Polypropylen)

- Standardwerkstoff für normale Transportanwendungen
- mittlere Festigkeit und Steifigkeit
- gute dynamische Belastbarkeit
- sehr beständig gegenüber Säuren, Laugen, Salzen, Alkoholen
- geringes spezifisches Gewicht
- keine Spannungsrissbildung

### POM (Polyoxymethylen/Polyacetal)

- gute Dimensionsstabilität
- hohe Festigkeit und Steifigkeit
- hohe chemische Beständigkeit gegen organische Lösemittel
- niedriger Reibwert
- sehr verschleißfest
- harte, schnittfeste Oberfläche

### POM-CR (POM cut resistant)

- besonders schlagzäh und schnittfest
- gute Reinigung
- minimierte Riefenbildung
- geringere Gefahr von Materialabtrennungen

### POM-HC (POM highly conductive)

- hochleitfähiger Werkstoff
- Oberflächenwiderstand < 10<sup>6</sup> Ω (entspr. Spezifikation)
- hohe Festigkeit und Steifigkeit
- sehr gute tribologische Eigenschaften (Reib- und Verschleißwerte)

### POM-MD (POM metal detectable)

- Werkstoff für leichte Erkennung in Metalldetektoren
- hohe Festigkeit und Steifigkeit
- sehr gute tribologische Eigenschaften (Reib- und Verschleißwerte)

### PA-HT (Polyamide high temperature)

- glasfaserverstärktes Material
- sehr hohe kurzzeitige Temperaturbeständigkeit bis 180°C (356 °F)
- geringfügige Wasseraufnahme in feuchter Umgebung
- sehr hohe Steifigkeit
- verschleißfest

### PXX-HC (selbstlöschendes hochleitfähiges Material)

- flammenhemmend gemäß DIN EN13501 (B<sub>fl</sub>-s1) und DIN 4102 (B1)
- Oberflächenwiderstand < 10<sup>6</sup> Ω
- besonders für den Einsatz in der Automobilindustrie

### PBT (Polybutylenterephthalate)

- sehr verschleißfest
- besonders abriebfest
- hohe Festigkeit und Steifigkeit

### PXX (selbstlöschendes Material)

- mittlere Festigkeit und Steifigkeit
- gute dynamische Belastbarkeit
- sehr beständig gegenüber Säuren, Laugen, Salzen, Alkoholen

## HACCP-Ausführungen

Durch eine Vielzahl hygienefreundlicher Eigenschaften unterstützen insbesondere die Serien 4.1, 6.1 und 10 Ihr HACCP-Konzept. Solche Eigenschaften sind:

### Reinigungsfreundliches Design

- mit breiten Kanälen auf der Modulunterseite

### Optimale Hydrolysebeständigkeit

- resistent gegenüber heißem Wasser, Reinigungs- und Desinfektionsmitteln

### Gute Ablöseigenschaften

- Vorteil im Herstellungsprozess adhäsiver Lebensmittel (minimaler Verlust)
- Transportgutrückstände lassen sich leicht entfernen
- reinigungsfreundliche Scharnierkonstruktion

### Kontraststarkes Blau

- Verunreinigungen werden leichter und schneller erkannt
- für den Einsatz in optischen Sortieranlagen geeignet
- reduziert Lichtreflexion, dadurch verbesserte Arbeitsbedingungen

## Zertifikate

### FDA/EU

Siegling Prolink Modulbänder aus PE, PP und POM entsprechen den Verordnungen 21 CFR der FDA sowie (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 hinsichtlich der eingesetzten Rohstoffe und der Migrationswerte.

### NSF

Die Prolink-Serien 6.1 und 10 sind NSF-zertifiziert gemäß NSF/ANSI Standard 14159-3.

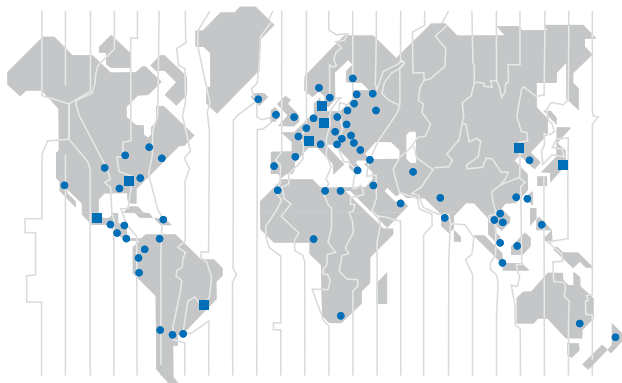
### Halal

Für alle Siegling Prolink Modulbänder aus POM ist die Einhaltung der Halal-Regeln zertifiziert vom IFRC Asia (Mitglied des World Halal Council).

## Siegling – total belting solutions

Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



### Forbo Siegling Service – jederzeit weltweit

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe weltweit mehr als 1.800 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden in neun Ländern hergestellt; Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 50 Ländern. Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.