

Druck & Papier

Maschinenbänder für
die Druckindustrie

siegling
belting

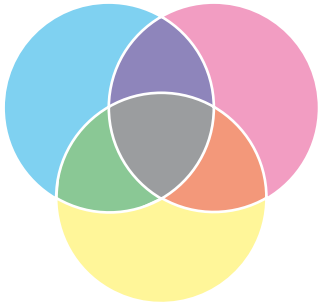


Siegling – total belting solutions

forbo

MOVEMENT SYSTEMS

Höchste Leistungsklasse: Maschinenbänder der E-Reihe



Forbo Siegling ist seit Jahrzehnten anerkannter Entwicklungspartner und Lieferant von Maschinenherstellern und Anwendern in der Papier-, Druck-, und Verpackungsindustrie.

In diesem Industriezweig sind Siegling Extremultus Maschinenbänder und Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder in nahezu allen Funktionen und Prozessen erste Wahl.

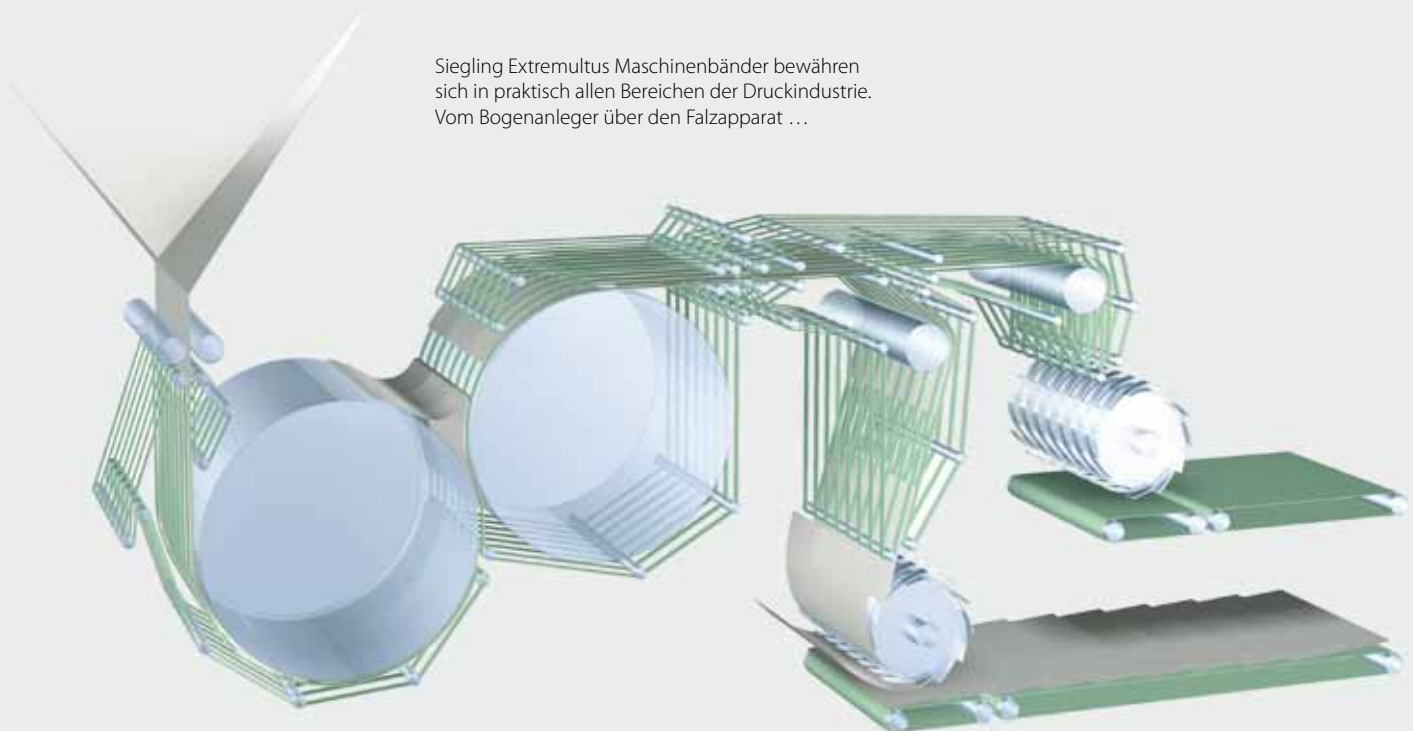
Mit Hilfe der E-Reihe der Siegling Extremultus Maschinenbänder kann das Qualitäts- und Produktivitätspotential ausgereifter Maschinenkonstruktionen noch besser ausgeschöpft werden.

Die hochmodule, thermoplastische Zugträgerkonstruktion mit Polyester-gewebe in Verbindung mit hochabrieb-festen Oberflächen ermöglicht ein weites Anwendungsfeld: Rollentiefdruck, Rollenoffset (heatset), Zeitungsdruck (coldset) und Bogenoffset; von der Druckweiterverarbeitung bis hin zum Hochleistungsfalzapparat.

Die Verbindungsmethode (Z-Verbindung) erfordert keine Zusatzwerkstoffe und bietet die für kleine Umlenkradien notwendige Flexibilität und Haltbarkeit.

Handliche Z-Stanzgeräte sowie Heiz-zangen geringer Baugröße ermöglichen die einfache Montage direkt in der Maschine bei verkürzten Montagezeiten.

Siegling Extremultus Maschinenbänder bewähren sich in praktisch allen Bereichen der Druckindustrie. Vom Bogenanleger über den Falzapparat ...



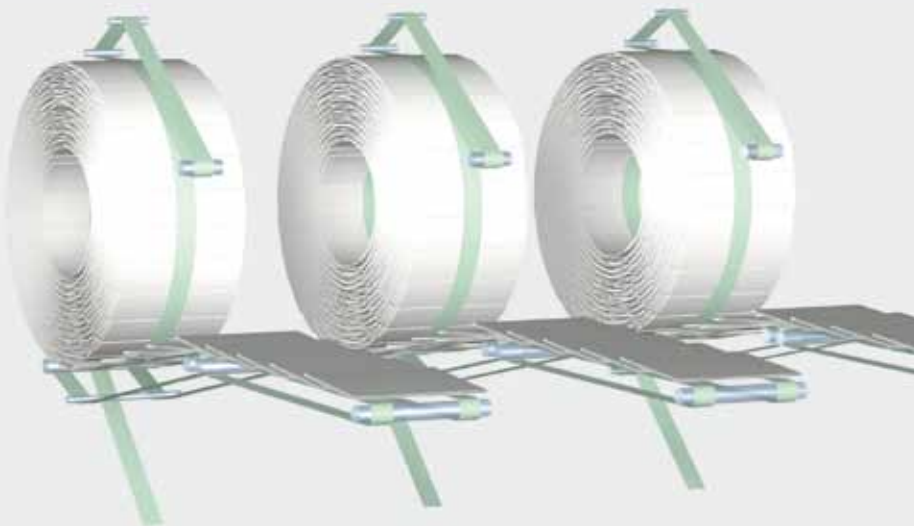
Die Eigenschaften

Die Vorteile

unempfindlich gegen Klimaschwankungen	▶	wartungsfrei, kein Nachspannen, höhere Betriebssicherheit
einfache, präzise Z-Verbindung homogen verschweißt	▶	verkürzte Montagezeiten, keine Klebstoffe
hoher Elastizitätsmodul	▶	verkürzte Spannwege
niedrige Auflegedehnung	▶	geringe Lagerbelastung
sehr biegeweich/flexibel	▶	kleine Umlenkdurchmesser, geringer Eigenleistungsbedarf
konstanter Reibwert bei hoher Abriebfestigkeit	▶	sichere Funktion, geringere Betriebskosten

Über weitere für die Druckindustrie relevante Forbo Siegling Produkte informieren wir Sie in den folgenden Prospekten:

Nr.	Titel
224	Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder
225	Siegling Extremultus Antriebsriemen
244	Siegling Linpack falt- und Förderriemen
275	Druck & Papier – Maschinenbänder für die Papierindustrie und Briefverteilung
284	Druck & Papier – falt- und Förderriemen
279	Siegling Belting Geräte



... bis hin zu zahlreichen Stationen in der Weiterverarbeitung.

forbo

MOVEMENT SYSTEMS



Forbo Siegling bietet mit seinem Maschinenbandprogramm Lösungen für die speziellen Anforderungen der unterschiedlichen Druckverfahren und alle Arten der Weiterverarbeitung.

Rollenoffset

Papierbahngeschwindigkeiten von bis zu 18 m/s lassen sich nur mit speziellen Zugträgerkonstruktionen der Falzriemen realisieren. Die unterschiedlichsten Papiersorten müssen bei hohen Standzeiten der Riemen sicher und exakt durch den Falzapparat transportiert werden.

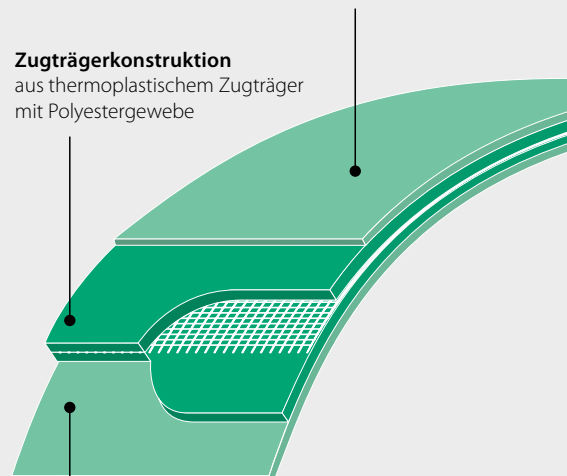
Mit der Zugträgerkonstruktion, basierend auf Polyestergerewebe, lassen sich diese hohen Anforderungen erfüllen, ohne dabei Abstriche in Bezug auf Kantenstabilität oder Querreißfestigkeit machen zu müssen.

Die E-Reihe:

Reibschicht

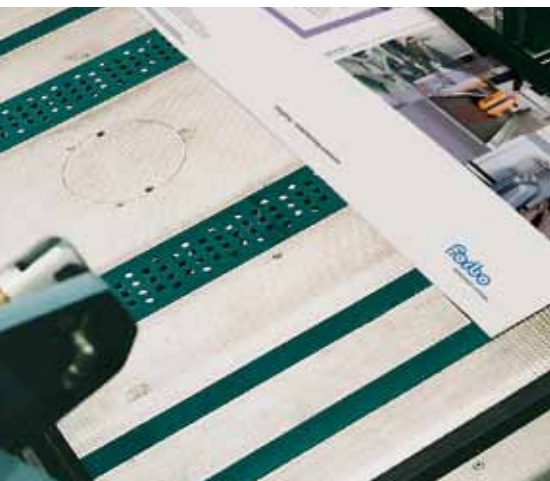
Elastomer G, Urethan, Gewebe, Weichpolyamid oder Faservlies

Zugträgerkonstruktion
aus thermoplastischem Zugträger mit Polyestergerewebe



Reibschicht

Elastomer G, Urethan, Gewebe, Weichpolyamid oder Faservlies



Bogenoffset

Mit der genauen Führung des Bogens in die Druckmaschine steht und fällt die kontinuierliche Produktion im Offset-Druck. Neben den bisher für Bogenanleger verwendeten elastomerbeschichteten Riemen setzten sich immer mehr Alternativen mit Gewebe-, Urethan- oder Weichpolyamid-Oberflächen durch.

Die E-Reihe erfordert durch ihr optimales Spannungs-Dehnungsverhalten und ihre Klimaunabhängigkeit, auch nach langen Laufzeiten, kein Nachspannen.

Rollentiefdruck

Das Falzen frisch bedruckter Papiere erfordert von den eingesetzten Bändern einen schonenden, markierungsfreien und exakten Transport in jedem Bereich des Falzapparates – vor allem in der Schnittpartie.

Die Vorteile des Zugträgers der E-Reihe in Verbindung mit einer Polyesterfaservlies-Beschichtung erfüllen selbst die Anforderungen in doppelbreiten Falzapparaten und minimieren das Abschmierverhalten.

Zeitungsdruck

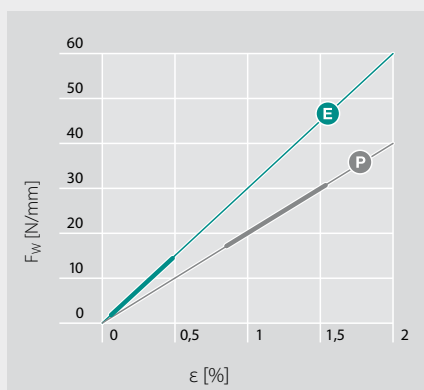
Das abrasive Verhalten des bedruckten Zeitungspapiers verlangt von den Riemen im Falzapparat hochabriebfeste Oberflächen.

Durch die Verwendung von dehässiven oder imprägnierten Oberflächen wird parallel das Abschmieren der frischen Farbe vermindert und die Standzeit erhöht.

Zugschicht

Die Konstruktion der Zugschicht aus Polyester-gewebe, eingebettet in einen thermoplastischen Kunststoff, vereint gute Dämpfungseigenschaften und hohe Bruchsicherheit mit hoher Flexibilität.

Eine spezielle Gewebekonstruktion aus hochmodularem Polyester-gewebe in Kette und Schuss sorgt für einen linearen Kraft-/Dehnungsverlauf bei hoher Querreißeigenschaft und Kantenstabilität.



Durch die geringe Aufgedehnung (hervorgehobener Bereich) ergibt sich bei den E-Typen eine verringerte Wellenbelastung im Vergleich zu herkömmlichen Produkten mit Polyamid-Zugträger.

Funktionsschicht/Reibschicht

Funktionsgerechte Oberflächenbeschichtungen für alle Anforderungen der Druckindustrie:

- Eine modifizierte Elastomer G-Beschichtung, die sich durch hohen Reibwert, hohe Abriebfestigkeit und schonenden Transport ohne Markierung und Abschmieren von Drucker-schwärze auszeichnet.
- Polyesterfaservlies mit deutlich verbessertem Abschmierverhalten im Falzapparat bei guter Standzeit. Wechsel des Produktspektrums sind ohne Bandwechsel nachweisbar möglich.
- Gewebeoberflächen für den universellen Einsatz mit guten Ablöseigenschaften und hohen Standzeiten.



Montage-Set

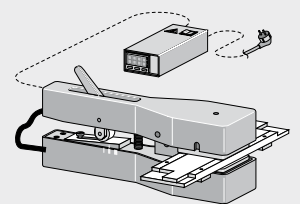
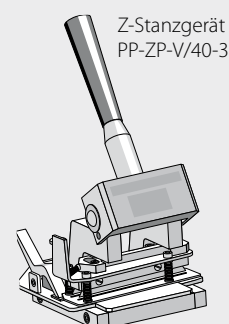
Verbindungstechnik

Siegling Extremultus Maschinenbänder der E-Reihe werden grundsätzlich mit einer Z-Verbindung endlos gemacht. Zusammen mit dem Einsatz unserer handlichen Konfektionierungsgeräte sichert diese Verbindungsmethode deutliche Vorteile:

- schnellste Vorbereitung und Herstellung der Verbindung in der Maschine
- keine Zusatzwerkstoffe erforderlich
- höchste Flexibilität und Haltbarkeit der Verbindung
- detaillierte Anleitungen für alle Geräte- und Maschinenbandtypen.

Die Siegling Extremultus Heizzangen werden auch als Geräte-Sets komplett mit Zubehör oder auch als Montage-Set im praktischen Koffer geliefert.

Unsere Geräteübersicht, Geräteblätter und Anleitungen – auch für Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder – erhalten Sie auf Anfrage.



Heizzange
SM-HC-50/40
SM-HC-50/60
SM-HC-50/80

Auszug aus dem Lieferprogramm

Technische Daten	Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m ²]	F _w -Wert ca. [N/mm Breite]*	Zugkraft bei 1% Dehnung (k _{1%} relaxiert) [N/mm Breite]**	d _{min} [mm]***
Siegling Extremultus Maschinenbänder						
TT 6E schwarz/grau	822103	1,0	1,0	6	–	14
TT 10E-HC schwarz	822096	1,0	1,0	10	–	24
TT 10E grün	822072	1,1	1,2	10	–	20
TT 15E-18-HC schwarz	822146	1,8	1,7	15	–	30
TR 10E schwarz/grau	822120	1,45	1,4	10	–	20
UN 6E grün/grau ¹⁾	822091	1,9	2,0	6	–	24
UP 6E GSTR/GL schwarz/transparent	822134	1,2	1,3	5	–	30 (24)
TG 6E grau	822109	1,0	1,1	6	–	14
TG 10E schwarz/grün	822081	1,3	1,4	10	–	20
TG 30E-30 schwarz/grün	822058	3,0	3,2	30	–	40
PU 8E grün	995453	1,4	1,5	8	–	24
UR 8E-HC+ FSTR/FSTR grün/grau	822132	1,5	1,6	8	–	24
UT 8E grün	822060	0,7	0,6	8	–	14
GG 5E grau	822115	1,4	1,4	5	–	14 (10)
GG 8E grün	822062	1,5	1,6	8	–	14
GG 15E-18 grün	822053	1,8	2,0	15	–	20
GG 20E-20 grün	822052	2,0	2,3	20	–	24
GG 30E-25 NSTR/FSTR grau/schwarz	822126	2,5	2,75	30	–	30
GG 30E-32 FSTR/FSTR schwarz	822118	3,0	3,55	30	–	40
UU 20E-16 FSTR/FSTR grün	822055	1,6	1,85	20	–	30
UU 25E-27 FSTR/GL grün ⁵⁾	822088	2,7	3,05	23	–	40
UU 30E-32 FSTR/FSTR grün	822105	3,2	3,55	30	–	30
GG 40U grün	855552	1,4	1,6	0,8	–	20
PN 75P grün/grau	855503	1,5	1,3	1,5	–	14
UU 20U schwarz/grün	850207	1,1	1,2	0,4	–	10
UU 20U-HC+ FSTR/FSTR schwarz	855631	1,1	1,2	0,4	–	20
UU 40U schwarz/grün	850208	1,1	1,2	0,8	–	14
UR 40U-HC+ GSTR/NSTR schwarz/grau	855636	1,45	1,45	0,8	–	14
UU 40U GSTR/GL schwarz/grün	995207	1,0	1,05	0,8	–	14
UU 60U schwarz/grün	850289	1,5	1,6	1,2	–	14
Siegling Transilon Transportbänder mit Zugträger aus Polyester						
E 3/2 U0/G8 NSTR grün	900369	2,0	2,0	–	3	30 (Z)
E 4/2 A0/A2 MT-HACCP weiss FDA	906660	1,3	1,15	–	5	5
E 5/2 0/V5H MT schwarz	906176	1,9	2,2	–	4,5	50
E 8/2 U0/R10 LG schwarz	906630	2,5	2,3	–	8	40
E 8/2 U0/V5 grün	900025	2,2	2,55	–	8	40
E 8/2 U0/V7 SG schwarz	906286	2,3	2,45	–	8	40
E 8/2 U0/U2 grün	900320	1,4	1,6	–	7,5	24
E 8/2 U0/U2 LF grün	906450	1,5	1,6	–	7,5	24
E 8/2 U0/U8 transparent	900024	2,0	2,2	–	7,5	30 (Z)
E 8/2 0/U10 S/LG grün	904358	2,2	2,2	–	8	40
E 10/2 0/P2 GL transparent	906459	1,9	1,9	–	17	40 (Z)
E 12/2 A0/A3 MT-TT grün	900347	1,8	1,8	–	14	60

Weitere ausführliche Informationen zum Siegling Transilon Lieferprogramm erhalten Sie auf Anfrage.

Legende

* Der F_w-Wert gibt die Wellenbelastung bei 1% Dehnung in N/mm Riemen-/Bandbreite an. Er ist ein praktischer Rechenwert, der im Gegensatz zur Zerreißfestigkeit eine direkte Aussage über Spannkraft im Band macht.

** Ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005.

*** Die kleinstzulässigen Trommeldurchmesser wurden bei Raumtemperatur ermittelt und gelten nicht für Transportbänder mit mechanischem Verbinder. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Trommeldurchmesser. Mit Profilen oder Wellkanten bestückte Bänder können größere Trommeldurchmesser erfordern. Siehe hierzu Prospekt „Siegling Transilon Technische Hinweise 2“ (Best.-Nr. 318).

¹⁾ Normalerweise wird die Vliesbeschichtung (N) zum Produkt hin eingesetzt.

²⁾ Nur als Aushebeband.

³⁾ Nur für Bandüberleitung und Auslage.

⁴⁾ Nur Antriebsriemen für Rollenwechsler.

⁵⁾ In der Regel Hochfördersystem. B = 50, 60 mm mit LP K15x5,5-U65 auf LS

⁶⁾ Bitte geben Sie die gewünschte Riemenlänge, Breite, Verbindungsart und evtl. benötigte Vorspannung an. Bei Riemenlängen <500 mm und Längen >125 m bitte Machbarkeit abfragen.

A Polyolefin
E Polyester
G Elastomer G
N Polyesterfaservlies
P Polyamid
R High Grip
T Misch- oder Polyamidgewebe
U Polyurethan
V PVC
VH PVC hart

FSTR Feinstruktur
NSTR Normalstruktur
GL Glatte Oberfläche
LG Längsrille
MT Matte Oberfläche
SG Gitterstruktur
HC Leitfähige Bandoberflächen
HC+ Leitfähige Bandoberflächen + leitfähig in Dickenrichtung
LF Besonders reibungsarm
S Geräuscharm
TT Pyrolyse-konform

Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe mehr als 2.000 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in neun Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern.

Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.